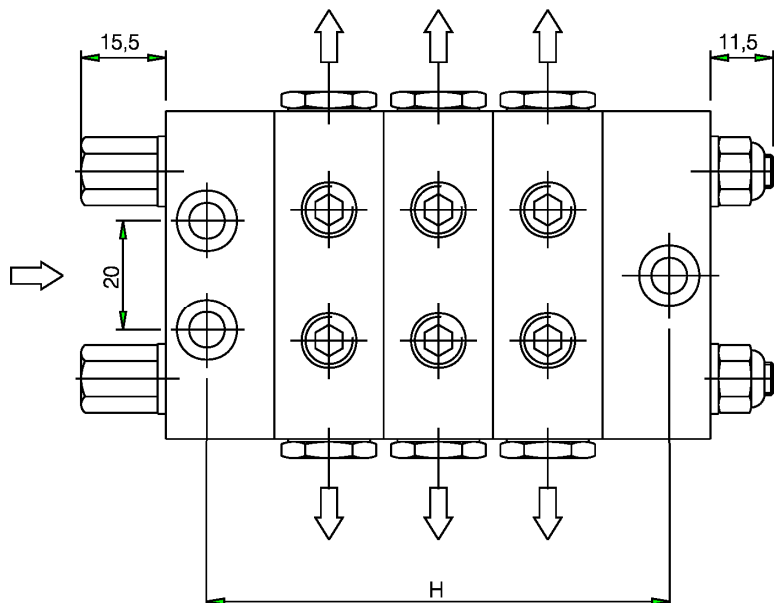
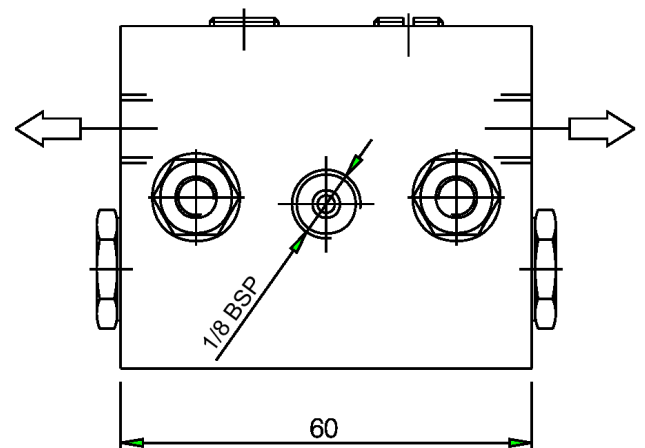
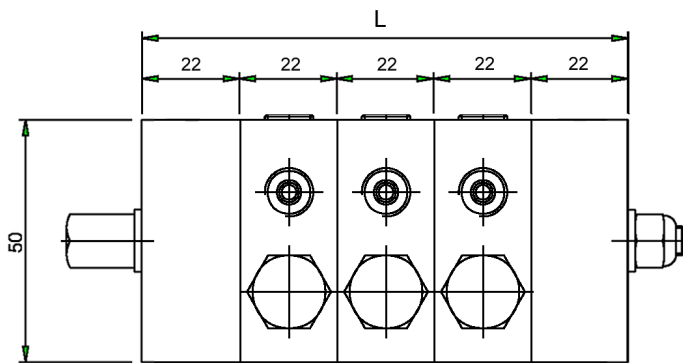


Distribuidor Progressivo Modelo DPL

Especificações

• Vazão/ciclo (cm ³)	0.05 – 0.10 – 0.15 – 0.20 – 0.30 – 0.40 – 0.50
• Número de elementos dosadores	De 3 a 12
• Pressão de trabalho	De 15 kg/cm ² a 400 kg/cm ²
• Temperatura de trabalho	De -20 °C a +100 °C
• Material do distribuidor	Aço 1045 zincado
• Número de ciclos/minuto	Máximo 300
• Entrada	1/8 BSP
• Saídas	1/8 BSP
• Parafusos de fixação	M6x50 (3)
• Lubrificantes	Óleos 15cSt – graxa max NLGI 2
• Elementos de controle	Visual e elétrico para sinalização do ciclo e da sobre-pressão
• Linhas principais	Tubulação Ø 6 – 8 – 10
• Linhas secundárias	Tubulação Ø 4 – 6 – 8



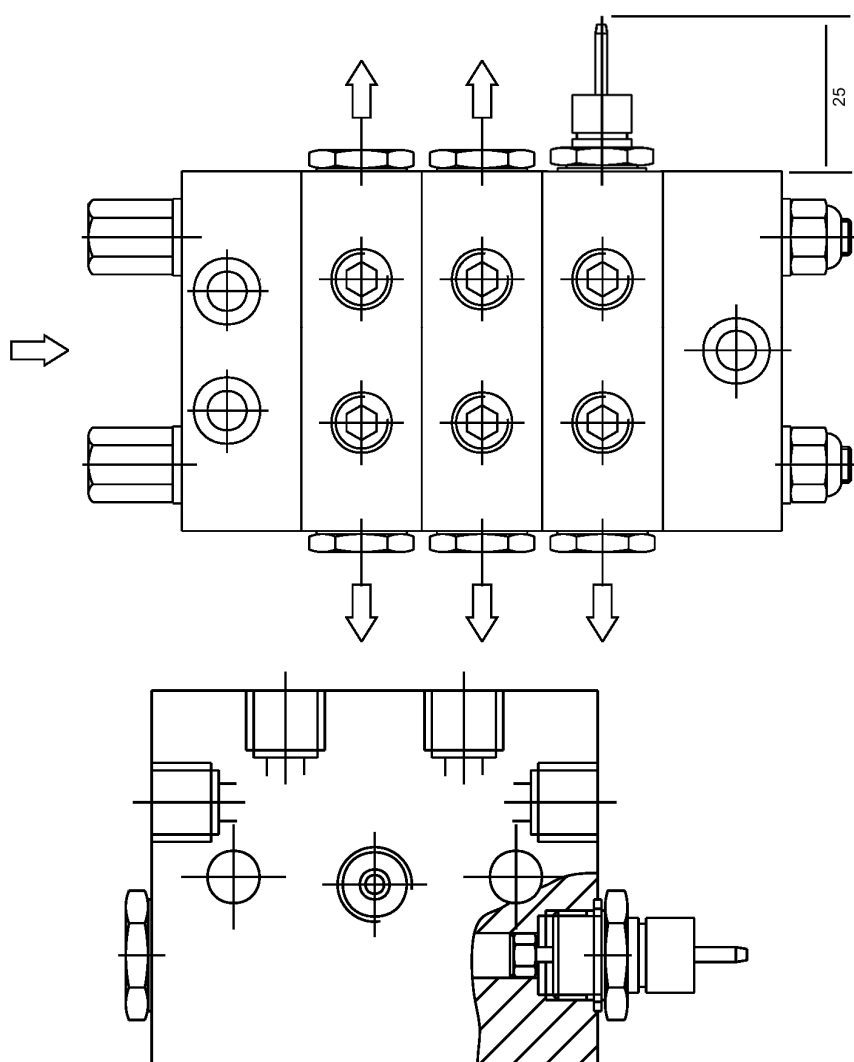
Códigos para pedidos / Dimensional

código	Nº de seções	H	L
02.800.3	5	88	110
02.800.4	6	110	132
02.800.5	7	132	154
02.800.6	8	154	176
02.800.7	9	176	198
02.800.8	10	198	220
02.800.9	11	220	242
02.801.0	12	242	264
02.801.1	13	264	286
02.801.2	14	286	308

Distribuidores DPL com haste visível (indicador de ciclos)

Descrição

As hastes visíveis de controle permitem a visualização do deslocamento dos pistões e funcionamento correto de todo o sistema. Normalmente vem conectado ao distribuidor principal (mestre), porém não podendo sinalizar eventuais danos nas tubulações secundárias, recomenda-se instalar em um ou, se possível, em todos os distribuidores secundários. O movimento da haste é possível pelo deslocamento do pistão dosador, o qual está adaptado na haste. As hastes visíveis não podem ser usadas em sistemas com funcionamento contínuo. No caso, se torna necessário modificar, em um segundo tempo, o controle visual para elétrico. No momento do pedido, deve-se especificar se o controle visual deve ser posicionado à direita ou à esquerda da entrada, adicionando ao código do distribuidor as letras “D” se à direita ou “E” se à esquerda.



Códigos de distribuidores com haste visível

Código	Nº de pistões	Código	Nº de pistões
02.870.3	3	02.870.8	8
02.870.4	4	02.870.9	9
02.870.5	5	02.871.0	10
02.870.6	6	02.871.1	11
02.870.7	7	02.871.2	12

Códigos de fatias intermediárias com haste visível

Vazão	Código
0.10 cm ³	02.820.8
0.15 cm ³	02.820.9
0.20 cm ³	02.821.0
0.30 cm ³	02.821.1
0.40 cm ³	02.821.2
0.50 cm ³	02.821.3

Distribuidores DPL com micro switch

Descrição

O micro-contato de controle permite o envio de um sinal elétrico para verificar o funcionamento do distribuidor progressivo. Normalmente vem conectado ao distribuidor mestre, monitorando o envio de lubrificante para os distribuidores secundários. Caso seja necessário monitorar todo o sistema, pode-se conectar um micro-contato em cada distribuidor secundário.

O movimento de ativação e de desativação do micro é gerado pelo indicador visual de ciclos anexado a um dos pistões do distribuidor, que em cada deslocamento permite a troca do estado do contato. Não sendo possível estabelecer a priori a posição de partida do micro (NA ou NF) aconselhamos ajustar a função de controle do temporizador em tempo de trabalho e tempo de controle, ao término dos quais se deverá verificar o envio do sinal elétrico.

Desaconselhamos usar o sinal elétrico para parada da bomba, pois esta parada poderá ocorrer antes que seja enviado lubrificante para todos os pontos.

Importante

Por ciclo completo se entende uma partida com contato inicial do micro em posição NA ou NF, a troca na posição NF ou NA e o sucessivo retorno à posição inicial. O micro-contato foi projetado para ser utilizado em sistemas de lubrificação com regime de trabalho intermitente, não podendo ser aplicado em sistemas com trabalho contínuo (sistemas circulatórios de óleo)

No caso da máquina não dispor de aparelho eletrônico para comando, podemos fornecer um painel elétrico para comando e controle do sistema de lubrificação.

